



REGAL R&O

32, 46, 68, 100, 150, 220

Los aceites Regal R&O son aceites lubricantes formulados con básicos minerales especialmente refinados conteniendo aditivos inhibidores de herrumbre y oxidación para la lubricación de turbinas.

APLICACIONES

La serie Regal R&O está recomendada para lubricación de los cojinetes de turbinas.

La serie Regal R&O puede ser recomendada para sistemas hidráulicos equipados con bombas de paletas o engranajes operando en presiones de hasta 1000 psi y/o velocidades de rotación de 1200 rpm. También está recomendada para sistemas hidráulicos equipados con bombas de pistón operando entre 3500 y 5000psi.

La serie Regal R&O también puede ser utilizada en, compresores de aire, sistemas de transmisión de calor y diversas otras aplicaciones industriales, cuando es requerido un producto de estos grados de viscosidad y con características de estabilidad a la oxidación a alta temperatura, protección contra corrosión y baja formación de espuma.

La serie Regal R&O¹ atiende:

Requerimientos de los fabricantes de turbinas

- Alstom
- General Electric
- Siemens
- Stal
- Westinghouse

Requerimientos de aceites para sistemas circulatorios

- **BSI-BS** 489
- **DIN** 51515 parte 1
- **ISO/DP** 6743/5
- **Hagglunds-Denison** HF-1 (aceite hidráulico)
- **Cincinnati Machine** P-38 (ISO 32), P-55 (ISO 46), P-54 (ISO 68) y P-57 (ISO 100)

BENEFICIOS

La Serie Regal R&O proporciona:

- **Superior estabilidad a la oxidación** — garantizando una larga vida del aceite mismo a elevadas temperaturas, evitando también la formación de depósitos.
- **Excelente protección contra herrumbre y corrosión** — en función de los inhibidores que protegen las superficies del ataque de agua y ácidos.
- **Baja formación de espuma en la superficie de los tanques de expansión** — evitando elevaciones de los niveles de aceite garantizando la correcta disipación del calor.
- **Buena liberación del aire (air release)** — su aditivación especial antiespumante garantiza una rápida liberación del aire ingresado provocado por la agitación del aceite, evitando problemas de cavitación.
- **Rápida separación del agua** — permitiendo su fácil remoción de los sistemas circulatorios.

MANEJO:

Para información sobre seguridad en el manejo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte a su representante de ventas.

1. productos manufacturados en Brasil

CARACTERISTICAS TIPICAS:

Grado ISO	Método ASTM	32	46	68
Código de producto	-	700	701	702
Código de hoja de seguridad MSDS	-	-	-	-
Densidad @ 20°C	D-4052	0.861	0.866	0.872
Viscosidad cinemática cSt @ 40 °C	D-445	30.88	44.28	66.18
cSt @ 100 °C	D-445	5.40	6.80	8.73
Índice de viscosidad	D-2270	109	109	104
Punto de inflamación, °C	D-92	216	236	260
Punto de fluidez, °C	D-97	- 6	- 6	- 3
Espuma, Tend./Estab., ml Seq I,	D-892	10/0	20/0	0/0
Seq II,	D-892	20/0	20/0	0/0
Neutralización, mg KOH/g	D-974	0.09	0.10	0.09
RBOT, minutos	D-2272	966	983	824
Emulsión, @ 54.4 °C, minutos	D-1401	20	15	20
Air Release, minutos	D-3427	2.3	2.66	10.42
Estab. la oxidación (TOST), p/ TAN=2, horas	D-943	>6000	>6000	>5000

Grado ISO	Método ASTM	100	150	220
Código de producto	-	706	715	1531
Código de hoja de seguridad MSDS	-	-	-	-
Densidad @ 20°C	D-4052	0.878	0.884	0.888
Viscosidad cinemática cSt @ 40 °C	D-445	95.00	139.0	204.5
cSt @ 100 °C	D-445	11.00	14.12	17.96
Índice de viscosidad	D-2270	100	99	96
Punto de inflamación, °C	D-92	266	270	282
Punto de fluidez, °C	D-97	- 3	- 3	- 3
Espuma, tend./estab., ml Seq I,	D-892	0/0	0/0	0/0
Seq II,	D-892	0/0	0/0	0/0
Neutralización, mg KOH/g	D-974	0.12	0.08	0.06
Emulsión, @ 82.2 °C, minutos	D-1401	20	15	20

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS A 260°C (500°F)

Grado ISO	32	46	68	100
<i>Código de producto</i>	700	701	702	706
<i>Conductividad térmica, BTU/hr-ft-°F</i>	0.068	0.067	0.067	0.066
Calor específico, BTU/lb-°F o calorías/gm/°C	0.660	0.658	0.656	0.654
Densidad	0.710	0.716	0.722	0.7271

Valores calculados con base na carta de información nº 442 de 01/06/2004

