



TEGRA[®] SYNTHETIC COMPRESSOR OILS

ISO 32, 46, 68, 100, 150

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Los Tegra[®] Synthetic Compressor Oils son lubricantes sintéticos para compresor, formulados con fluidos base PAO de alta calidad.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Los aceites Tegra Synthetic Compressor Oils proporcionan valor a través de:

- **Excepcional estabilidad térmica y a la oxidación** — Larga vida del lubricante en operaciones de alta temperatura.
- **Larga vida de maquinaria y máxima eficiencia del compresor** — Baja tendencia de formación de carbón lo que minimiza los depósitos.
- **Largos intervalos de drenado**
- **Mantenimiento y tiempo de inactividad mínimos** — Ayuda a promover largos intervalos de servicio lo que puede minimizar los costos de operación.

CARACTERÍSTICAS

Los aceites Tegra Synthetic Compressor Oils son lubricantes sintéticos para compresores formulados con fluidos base polialfaolefina (PAO) de la más alta calidad.

Proporcionan una excelente estabilidad térmica y a la oxidación, alto índice de viscosidad, alto punto de inflamación, bajo punto de escurrimiento y excelente estabilidad hidrolítica.

Los aceites Tegra Synthetic Compressor Oils protegen contra la harrumbre, oxidación y espuma y tienen propiedades anti desgaste sin ceniza.

Los aceites Tegra Synthetic Compressor Oils están diseñados para satisfacer los requerimientos de mayor potencia de salida, compresores más eficientes. Estas

unidades son más compactas y operan a velocidades mayores que las de los compresores anteriores, resultando en temperaturas más altas. Conforme las temperaturas se incrementan, la formación de depósitos en las válvulas y los separadores de aire pueden incrementarse también. Los aceites Tegra Synthetic Compressor Oils proporcionan el desempeño requerido por estos compresores. Los usuarios experimentarán mínimos depósitos de carbón, barniz y lodo en las válvulas y separadores de aire.

La excepcional estabilidad a la oxidación extiende los intervalos de drenado del cárter del cigüeñal muchas veces si se compara con aquellos obtenidos con los aceites minerales. Los operadores de compresores pueden notar un tiempo mínimo de inactividad del equipo y de los costos de desecho de aceite usado.

La limpieza de las válvulas se mantiene por la excelente estabilidad térmica y a la oxidación y las bajas tendencias de formación de carbón de este producto. Las válvulas limpias ayudan a minimizar la recompresión, maximizar la eficiencia de compresor y minimizar los costos de mantenimiento por paro.

Los usuarios de compresores pueden obtener ahorros sustanciales en los costos de mantenimiento y lubricación al convertir sus equipos a Tegra Synthetic Compressor Oils. Pueden notarse ahorros con los largos intervalos de drenado. Debido a la baja volatilidad, el consumo de fluido es mínimo.

Además, pueden encontrar compatibilidad con pinturas, sellos, plásticos y otros tipos de materiales de construcción.

Los riesgos de incendios potenciales y explosiones se reducen con los aceites Tegra Synthetic Compressor Oils. Las tendencias menores a la formación de carbón y los altos puntos de ignición, puntos de inflamación y temperaturas de auto ignición, contribuyen todos a maximizar la seguridad del compresor.

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las practicas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

11 febrero 2010

IO-245s

© 2008-2010 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y Tegra son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

APLICACIONES

Los aceites Tegra® Synthetic Compressor Oils están formulados para proporcionar excepcionales cualidades de lubricación para muchos compresores, especialmente los compresores portátiles y estacionarios rotatorios, vane y de tornillo, así como compresores reciprocantes de etapa sencilla, etapa doble y multi etapa.

Mientras que las recomendaciones específicas de fabricantes varían, los grados **ISO 32** e **ISO 68** son mas comúnmente utilizados para compresores rotatorios, mientras que los grados de alta viscosidad se prefieren para unidades reciprocantes.

Debido a que los compresores reciprocantes requieren un lubricante para cárter del cigüeñal y un lubricante de cilindros, los aceites Tegra Synthetic Compressor Oils están formulados para satisfacer este requerimiento dual.

No se utilice este producto en sistemas de alta presión en la cercanía de las llamas, chispas y superficies calientes. Use solamente en áreas bien ventiladas. Mantenga el contenedor cerrado.

No se utilice en aparatos de respiración de aire o en equipos médicos.

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

Grado ISO	32	46	68	100	150
Número de Producto	259129	273220	259130	259128	233880
Número MSDS	6724	23532	6724	6724	17010
Gravedad API	38.1	37.4	36.5	36.1	35.9
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	30.4 5.8	43.7 7.40	64.6 10.0	95.0 13.4	143 19.8
Viscosidad, Saybolt SUS a 100°F SUS a 210°F	156 45.6	223 51.0	330 60.0	487 73.2	733 100
Índice de Viscosidad	135	134	139	142	160
Punto Inflamación, °C(°F)	252(486)	258(496)	252(504)	262(504)	268(514)
Punto de Escurrimiento, °C(°F)	<-56(<-69)	<-56(<-69)	<-56(<-69)	-47(-53)	-51(-60)
Punto de Ignición, °C(°F)	271(520)	277(530)	282(540)	282(540)	290(554)

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las practicas de mantenimiento del cliente.

11 febrero 2010
IO-245s