



TARO XL

35 XL 40, 40 XL 40, 50 XL 40, 60 XL 40

La serie Taro XL está constituida por aceites minerales con aditivos de elevada reserva alcalina, para la lubricación de motores marinos y de generación de mediana y alta velocidad.

Poseen TBN (reserva alcalina) 35, 40, 50 ó 60 y la viscosidad de ambos productos es grado SAE 40

APLICACIONES

La serie Taro XL se recomienda para la lubricación de motores marinos o de generación de energía del tipo "trunk piston", los cuales utilizan el mismo aceite para la lubricación del cárter y los cilindros, operando con combustibles residuales de contenido de azufre hasta 5.0% en peso. Sin embargo se recomienda consultar el manual del fabricante de motor.

Para elevadas tasas de reposición de aceite lubricante utilizar el Taro 35 XL 40.

Para moderadas tasas de reposición de aceite lubricante utilizar el Taro 40 XL 40.

Para bajas tasas de reposición de aceite lubricante utilizar el Taro 50 XL 40.

Para bajísimas tasas de reposición de aceite lubricante utilizar el Taro 60 XL 40.

Puede también utilizarse en reductores, compresores, engranajes con carga moderada, propulsores, motores auxiliares, tubo telescópico, permitiendo la reducción del número de productos a utilizarse en una embarcación.

La serie Taro XL¹ cumple:

- **Categorías de servicio API**
 - CF, CD²
- **Requerimientos de los principales fabricantes de motores marinos ó de generación**
 - Caterpillar
 - MAN-B&W
 - Mitsubishi

- Pielstick
- Sulzer
- Wärtsila

BENEFICIOS

La serie Taro XL proporciona:

- **Protección antidesgaste** — prolongando la vida de todos los componentes. Controla el desgaste de los anillos y camisas de los cilindros, neutralizando los ácidos del combustible, extendiendo el periodo de reparación del motor. Protege contra el desgaste adhesivo al eje de levas y cojinetes.
- **Adecuado rendimiento detergente y dispersante** — evitando la formación de depósitos que se generan a alta temperatura, así como la formación de borras que se forman por operaciones a baja temperatura, asegurando de esta forma un flujo correcto de aceite por todo el motor.
- **Excelente estabilidad frente a la oxidación** — garantiza protección aún en condiciones severas de operación a elevadas temperaturas. Evita la formación de depósitos en la parte inferior del pistón. Previene también la formación de barnices y adicionalmente tiene gran tolerancia al agua.
- **Protección contra la herrumbre** — protege al motor contra la formación de herrumbre. Asegura protección adecuada cuando se utiliza en los tubos telescópicos.

MANEJO:

Para información sobre seguridad en el manejo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte con su representante de ventas

1. productos manufacturados en:
Argentina (40XL40 y 50XL40)
Brasil (40XL40 y 50XL40)
Ecuador (40XL40, 50XL40)
El Salvador (35XL40, 40XL40, 50XL40 y 60XL40)
Peru (40XL40, 50XL40)
2. especificación obsoleta

CARACTERISTICAS TIPICAS:

	Método ASTM	35 XL 40	40 XL 40
Código de producto	-	40723	1689
Código de hoja de seguridad, MSDS	-	-	-
Densidad @ 20°C	D-4052	0,910	0,912
Grado SAE	-	40	40
Viscosidad cinemática cSt @ 40 °C cSt @ 100 °C	D-445 D-445	131 13,9	137,1 14,11
Índice de viscosidad	D-2270	98	100
Punto de inflamación, COC, °C	D-92	240	254
Punto de fluidez, °C	D-97	- 9	- 6
Número base total (TBN), mgKOH/g	D-2896	35	40

	Método ASTM	50 XL 40	60 XL 40
Código de producto	-	33024	40729
Código de hoja de seguridad, MSDS	-	-	-
Densidad @ 20°C	D-4052	0,917	0,920
Grado SAE	-	40	40
Viscosidad cinemática cSt @ 40 °C cSt @ 100 °C	D-445 D-445	136,8 14,25	136,8 13
Índice de viscosidad	D-2270	102	98
Punto de inflamación, COC, °C	D-92	252	260
Punto de fluidez, °C	D-97	- 6	- 3
Número base total (TBN), mgKOH/g	D-2896	50	60

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento