



MEROPA®

Grado del producto, se aplicable

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Los productos Meropa son aceites formulados con bases minerales y aditivos de extrema presión, con base de azufre y fósforo, para la lubricación de engranajes industriales cerrados.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Los productos Meropa suministran:

- **Eficiencia del sistema** — su aditivación de extrema presión de alta estabilidad térmica mantiene limpios los engranajes y cojinetes, impidiendo la formación de depósitos, permitiendo una lubricación efectiva aún en condiciones severas de servicio y largo periodos de utilización.
- **Protección contra herrumbre y corrosión** — los inhibidores protegen las superficies metálicas evitando desgastes prematuros.
- **Buena demulsibilidad** — permitiendo fácil separación del agua en sistemas circulatorios.
- **Baja formación de espuma** — en función de su característica de rápida liberación de aire, promoviendo una operación adecuada del equipo.
- **Compatibilidad con sellos**
- **Resistencia a la formación de lodos**
- **Adecuación ambiental** — su exclusiva aditivación de extrema presión está exenta de compuestos a base de plomo.

APLICACIONES

La serie Meropa está recomendada para la lubricación de reductores y engranajes industriales cerrados, operando en situación de elevada carga de choque.

La serie Meropa debe ser utilizada siempre que sean requeridos aceites AGMA EP.

Puede ser utilizada cuando sean requeridos aceites para engranajes con aditivación EP (extrema presión).

Para la lubricación de reductores Flender o Renk Zanini utilizar la serie Meropa WM.

La serie Meropa cumple con:

- **Requerimientos de aceites para engranajes industriales**
 - **AGMA** 9005 (y clasificación anterior AGMA 250.04)
 - **MAG Cincinnati** (Cincinnati Machine) P-63 (ISO 68); P-77 (ISO150); P-74 (ISO 220); P-59 (ISO 320); P-35 (ISO 460);
 - **U.S. Steel** 224
- **Requerimientos de aceites para sistemas circulatorios**
 - **DIN** 51517/3

Producto(s) manufacturado(s) en Brasil.

Confirme siempre que el producto seleccionado cumple con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

16 Septiembre 2011

©2006-2011 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, el Logo Estrella Texaco y Meropa son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos titulares.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Grado ISO	Método ASTM	68	150	220
<i>Código de Producto</i>	-	02319	02320	02321
<i>Código de hoja de seguridad, MSDS</i>	-	15106	15106	15106
Densidad a 20°C	D-4052	0,8866	0,8928	0,8973
Viscosidad cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	D-445 D-445	68,4 8,8	149,0 15,2	219 19,0
Índice de Viscosidad	D-2270	98	95	97
Punto de inflamación, PM, °C	D-92	216	238	244
Punto de fluidez, °C	D-97	-18	-18	-12
Espuma, Seq I/II, Tend./Estab., ml	D-892	0/0	0/0	0/0
Tiempo de separación de la emulsión a 54,4°C min a 82,2°C min	D-1401	15 -	- 10	- 10
Four Ball, punto de soldadura, kgf	D-2783	200	250	250
Timken, carga OK, libras	D-2782	60	60	60
FZG EP Gear, pasa en la práctica	D-5182	>12	>12	>12

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

Grado ISO	Método ASTM	320	460	680
<i>Código de Producto</i>	-	02324	02325	02342
<i>Código de hoja de seguridad, MSDS</i>	-	15106	15106	15106
Densidad a 20°C	D-4052	0,9006	0,9050	0,9215
Viscosidad cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	D-445 D-445	303,8 23,0	456,8 30,0	641,4 34,4
Índice de Viscosidad	D-2270	97	95	85
Punto de inflamación, PM, °C	D-92	250	252	256
Punto de fluidez, °C	D-97	-12	-12	-6
Espuma, Seq I/II, Tend./Estab., ml	D-892	0/0	0/0	5/0
Tempo de separación de la emulsión a 54,4°C min a 82,2°C min	D-1401	20	20	20
Four Ball, punto de soldadura, kgf	D-2783	250	250	250
Timken, carga OK, libras	D-2782	60	60	60
FZG EP Gear, pasa en la práctica	D-5182	>12	>12	>12

Confirme siempre que el producto seleccionado cumple con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

16 Septiembre 2011