



MARFAK[®] MP

2

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Marfak MP 2 es una grasa de jabón de litio, multipropósito, grado NLGI 2, con inhibidores de oxidación y corrosión

BENEFICIOS

Marfak MP 2 proporciona:

- **Buena resistencia al lavado por agua** — debido a la calidad del jabón de litio para su elaboración.
- **Protección contra la corrosión y herrumbre** — protege los rodamientos y la corrosión del cojinete.
- **Buena estabilidad al cizallamiento** — manteniéndose adherida a los cojinetes y rodamientos, incluso bajo condiciones severas de uso.

APLICACIONES

Marfak MP 2 está recomendada para la lubricación de equipos automotrices, cuando se especifica una grasa multipropósito, con buena resistencia al lavado por agua y con estabilidad al cizallamiento.

Puede ser utilizado en cojinetes, bujes, juntas universales y de deslizamiento, cojinetes planes incluyendo equipos industriales, a menos que sea requerido por el fabricante un tipo de grasa de extrema presión.

Temperatura de Operación: -20°C a 120°C.

Marfak MP 2 cumple con:

- **Categorías Automotrices (ASTM D4950)**
 - **GB** (para la lubricación de cubos de ruedas en servicio moderado)
 - **LA** (para lubricación de chasis y juntas universales en servicio liviano o moderado)
- **Categorías Europeas**
 - **DIN** 51502: K2K-20
 - **ISO** 6743-09: ISO-L-XBCEA 2

Producto(s) manufacturado(s) en Brasil.

Confirme siempre que el producto seleccionado cumple con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

17 abril 2014

©2005-2014 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, el Logo Estrella Texaco y Marfak son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos titulares.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:

Grado NLGI	Método ASTM	2
<i>Código de producto</i>	-	220958
<i>Código de hoja de seguridad, MSDS</i>	-	16302
Espesante	-	Lítio
Apariencia	-	Castaño verdoso
Penetración trabajada, 60 golpes, 25°C	D217	277
Penetración trabajada, 10.000 golpes, 25°C	D217	287
Viscosidad del aceite cSt a 40°C cSt a 100°C	D445 D445	209 17,5
Punto de goteo, °C	D566	190
Pérdida en ensayo de cubo de rueda, a 104°C, 6 horas, g	D1263	3,5
Prueba de oxidación, a 100°C, 100 horas, disminución de presión, psi	D942	6
Prueba de corrosión en presencia de agua	D1743	passa
Resistencia al agua a 79°C, % peso	D1264	8

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento

Confirme siempre que el producto seleccionado cumple con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

17 abril 2014